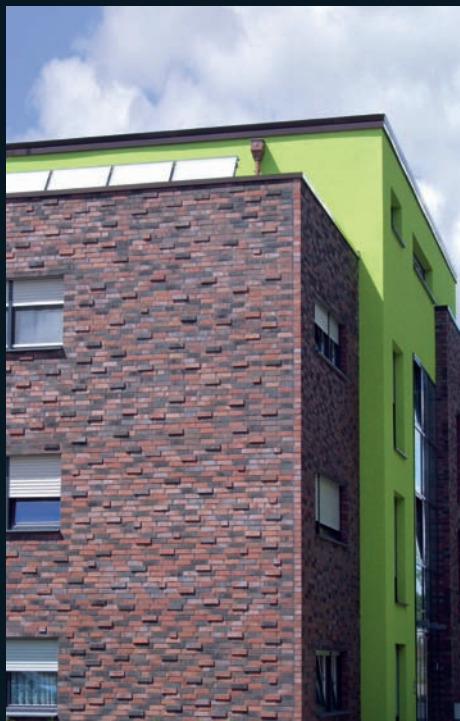


DEPPE

NIE PODLEGA
UPŁYWOWI CZASU



Naprawdę tworzymy z pomocą produkowanej przez nas oryginalnej „hrabiowskiej” (ponieważ jest produkowana na terenie byłego hrabiostwa) cegły klinkierowej pełny miłości i życia wygląd zewnętrzny miast.

W trakcie każdego postępu tylko jedno pozostaje niezmiennie w ciągu ponad 6000 lat: w każdej cegle są zawarte 4 elementy – ziemia, woda, powietrze i ogień, które ciągle ją wspierają i sprawiają, że jest praktycznie wieczna. W naszym nowym budowlanym wydaniu reklamowym znajdziecie przydymioną szarą dosyć pikantną lub oryginalną, wypalaną węglem cegłę klinkierową, która nawet przy licznych sposobach układania nadaje elewacji wspaniałego i harmonijnego wyglądu. Właśnie nasz nowy produkt – cegła klinkierowa z liniami wodnymi – daje możliwość otrzymania jedynej w swoim rodzaju, niezapomnianej i wszechstronnej gry koloru. Niektóre z naszych produktów zostały nasiąknięte specjalną wodoodporną mieszanką, co z jednej strony chroni elewację przed wilgocią, z drugiej zaś ułatwia konserwację elewacji (na przykład, przy usuwaniu graffiti lub resztek zaprawy murarskiej).

DEPPE

– TWORZYM YWYGLĄD
ZEWNĘTRZNY MIAST

STRATEGIA: BUDUJEMY Z CEGŁY DEPPE !

Elewacje ceglane przetrwają tysiące lat. Dlaczego? A dlatego, że oryginalna hrabiowska cegła klinkierowa DEPPE zapewnia wysoki poziom ochrony przed hałasem i niepogodą, ponieważ tylko z pomocą wysokojakościowej cegły klinkierowej można wybudować prawdziwy „budynek pasywny”, dlatego, że cegła klinkierowa licowa zapewnia długofalową, niezmiennie zdrową atmosferę w waszym życiu oraz, co niemało ważne, jest to ekonomicznie sprawdzony i zachowujący swoją wartość sposób budowy.

Pracownicy fabryki produkującej cegłę, którzy wcześniej ręcznie formowali, suszyli i układali cegłę są ważną częścią nie tylko historii firmy, ale również naszego sukcesu. Historie tych ludzi, ich idee, ich wkład we wspólną sprawę oraz, przede wszystkim, doświadczenie to znacząca część składowa niniejszej, produkowanej z pomocą najnowocześniejszej techniki cegły klinkierowej. Podsumowując, w każdej cegle jedyna w swoim rodzaju indywidualność łączy się z frapującą historią.



DEPPE

СЛОВАРЬ ТЕРМИНОВ???



Otrzymanie surowca

Gлина – główny składnik cegły palonej – jest codziennie pozyskiwana w pobliżu fabryki produkującej cegły Deppe. Często w porzuconych wyrobiskach powstaje środowisko biologiczne, które daje nowe życie zwierzętom i roślinom.

Mokre przygotowanie

Do wyjściowego surowca są dodawane różnorodne komponenty po to, aby optymalizować właściwości przyszłej cegły. Następnie mieszanka przeznaczona do wypalania jest rozdrabniana w obracających się żarnach, walcach i mieszaczach, po czym staje się jednorodną.

Napełnianie

Przygotowany takim sposobem materiał jest układany przy pomocy dużych ładowarek kołowych na taśmę transportową.

Formowanie

W trakcie formowania cegła zyskuje swój przyszły wygląd. W tym celu wykorzystywane są 2 maszyny: prasa ze stołem obrotowym do produkcji cegły pełnej i prasa pasma gliny do produkcji cegły dziurawki.



Suszenie

Świeżo uformowane półprodukty zawierają do 25% wilgoci, która przed procesem wypalania powinna zostać z nich usunięta. W tym celu półprodukty w zależności od formatu są trzymane od 1 do 4 dni w specjalnej dużej komorze suszącej.

Maszyna do układania

Wysuszone półprodukty są układane na wagonik w celu doprowadzenia do pieca. W zależności od oczekiwanej gamy kolorystycznej oraz formatu istnieją różne sposoby układania. Maszyna do układania zapewnia odtwarzalność wyników i ostrożne obchodzenie się z półproduktami.

Piec tunelowy

Ładowany półproduktami wagonik wjeżdża do pieca tunelowego. W trakcie pokonywania całej trasy w piecu półprodukty są obrabiane po tak zwanej krzywej wypalania. W środku pieca tunelowego panują temperatury do 1100°C.

Wyjście z pieca

Około 80,000 – dokładna ilość zależy od formatu półproduktów – ciepłych cegieł wychodzi codziennie z pieca.

DEPPE

NIE PODLEGA UPŁYWOWI CZASU



– TWORZYM YWYGLĄD
ZEWNĘTRZNY MIAST

info@deppe-backstein.de www.deppe-backstein.de

DEPPE

TRADYCJA

ЕСТЕТЫКА

Artyści budują z
cegły klinkierowej
Deppe!

.Z 1888 roku w ciągu już 5 pokoleń pod obecnym kierownictwem Doktora Dirka Deppe w Uelsen produkowana jest i sprzedawana na całym świecie cegła klinkierowa. Z wielką miłością i powołaniem codziennie tworzona jest tu cudowna cegła klinkierowa w różnych formatach.



Oprawa artystyczna nie uznaje granic. Dowiódł tego podczas memoriału Goethego w Frankfurtie – Jean-Luc Cornec z pomocą ekskluzywnej cegły klinkierowej Deppe, która została ułożona w trakcie tygodnia pamięci Goethego w 2010 roku.



To niepowtarzalne piękno jedynej w swoim rodzaju cegły wypalanej, która harmonijnie łączy w sobie naturalny i artystyczny zmysł. Produkujemy wyjątkowo mrozoodporną cegłę elewacyjną i klinkierową. Ponadto sprawa dotyczy wysokojakościowej produkcji, która otrzymała certyfikat CE i odpowiada wszystkim wymagom zgodnie z normami DIN 105–100. Nasze produkty są wykorzystywane głównie do dwuwarstwowego wznoszenia muru z cegły dla bezpośredniego licowania fasady, zgodnie z DIN 1053–1). Ponadto jest wykorzystywana przy rekonstrukcji już gotowych obiektów oraz piłowana na oddzielne płytki, a następnie przyklejana do powierzchni ścian. Nasza wielkogabarytowa cegła(2DF, 3DF и 4DF) jest

stosowana w budownictwie przemysłowym do układania w jednej warstwie. Dla naszych produktów istnieje mnóstwo nazw: cegła wypalana, cegła, cegła klinkierowa, cegła elewacyjna/cegła klinkierowa, licowa cegła klinkierowa. Wszystkie nazwy są poprawne, ponadto niektóre terminy zostały bardziej szczegółowo przedstawione w DIN 105. Jedną z nazw można przyjąć jako główną: Cegła wypalana. Wyrażenie cegła wypalana zawiera w sobie obydwa pojęcia, o których właściwie jest mowa, a dokładniej, cegła po wypalaniu. Gdy mówimy o naszej cegle licowej, mamy na uwadze produkty ceramiczne, tj. glinę wypalaną. Są to produkty z całkowicie naturalnego materiału o cudownych właściwościach.



DEPPE

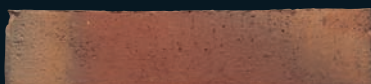
ФОРМА И ПОВЕРХ-НОСТЬ КИРПИЧА

Oryginalna cegła
ręcznie formowana
(cegła pełna)



Z początku około 1900 roku w fabryce DEPPE przez wiele dziesięcioleci była produkowana cegła ręcznie formowana. Z 2004 roku dla naszej produkcji nastąpił czas renesansu. Gdy 100 lat temu glina była wkładana w formy i wyjmowana ludzkimi rękoma, to dziś ten proces odbywa się z pomocą najnowocześniejszego sprzętu. To gwarantuje wysoką jakość produkcji, przy tym są zachowane właściwości oraz indywidualność powierzchni struktury oryginalnego formowania ręcznego. Zasada nadania dziś takiej samej formy jak za dawnych czasów: przy wgniataniu plastycznej bryłki gliny w oprószoną od wewnątrz piaskiem formę, glina ściśle przywiera do jej bocznych ścianek, w wyniku czego pojawiają się różnorodne wypukłe fałdy, które są wyraźnie widoczne po wypalaniu i nadają każdej cegle szczególnego i niepowtarzalnego wyglądu. Cegła klinkierowa ręcznie formowana – to cegła dla domu, dlatego często jest stosowana przy budowie indywidualnych i wielomieszkaniowych budynków.

Zasada nadania
formy cegle i jej
powierzchnia



Podczas gdy przy produkowaniu za pomocą formowania ręcznego jako materiał do smarowania formy jest wykorzystywany piasek, żeby surówka łatwo wychodziła z formy, przy produkcji cegły z liniami wodnymi (Wasserstrich-Verfahren) rolę środka do smarowania formy pełni woda. W porównaniu z cegłą ręcznie formowaną powierzchnia cegły z liniami wodnymi jest bardziej równa, lecz z charakterystycznymi dla tego sposobu pionowymi kreskami na bocznych powierzchniach i po części bardziej grubymi odcinkami, co sprawia, że każda poszczególna cegła jest niepowtarzalna. Oryginalna cegła z liniami wodnymi to cegła, która jest nierozzerwalnie związana z fabryką Deppe. Już wiele lat ta wykonana tradycyjną metodą cegła jest z sukcesem stosowana przy budowie domów lub remoncie.

Oryginalna cegła
z liniami wodnymi
(cegła pełna)



Oryginalna cegła pełna, ręcznie formowana i cegła z liniami wodnymi są kształtowane w formach, charakterystycznych dla każdego z tych sposobów produkcji. Nadanie formy cegle, wyprodukowanej za pomocą prasy pasma gliny odbywa się w dwóch etapach: prasa próżniowa zagęszcza wstępnie obrobioną w komorze próżniowej masę glinianą (jest z niej odpompowywane powietrze) z pomocą przenośnika śrubowego. Zwężając się główka prasy o specjalnym kształcie przepycha pod dużym ciśnieniem przygotowaną masę glinianą przez podwójną formę prasową. Z prasy równomiernie wypęza pasmo gliniane o prostokątnym przekroju (zadanego formatu). W celu otrzymania otworów w cegle w formie prasowej może zostać zamontowana specjalna wkładka. Otrzymane pasmo posiada bardzo równą powierzchnię, którą w zależności od wymagań można dowolnie kształtować.

Prasa niekończąca
się taśma (pustak)

DEPPE

СЛОВАРЬ ТЕРМИНОВ

Częściowa impregnacja
cegły wodoszczelną
mieszkanką w warunkach
fabrycznych

Częściowa impregnacja cegły wodoszczelną mieszkanką w warunkach fabrycznych. Impregnacja w warunkach fabrycznych na głębokość kilku mm widocznych powierzchni niektórych rodzajów naszych produktów wodoszczelną mieszkanką (hydrofobizacja) daje dodatkowe możliwości zastosowania. Obrobiona takim sposobem cegła nadal pozostaje dyfuzyjnie odkrytą, tj. ona tak jak i wcześniej „oddycha”, podobnie jak ta nieobrobiona, po prostu woda „spływa” z jej powierzchni. Taka impregnacja zapewnia spływanie wilgoci z elewacji oraz zapobiega zawilgoce-niu muru z cegły. W rezultacie przy układaniu jest znacznie mniej zabrudzeń elewacji, ponieważ impregnacja zapobiega przyklejaniu się resztek zaprawy murarskiej. Ponadto, znacznie łatwiej są usuwane napisy oraz graffiti, co jest bardzo ważne w przypadku wielu obiektów.

Wielostronność
produkcji

Jeżeli obejrzyście nasze produkty, niewątpliwie rzuci się wam w oczy wielostronność naszego asortymentu: paleta kolorystyczna wszystkich naszych produktów obejmuje śródziemnomorskie kolory od różnych odcieni czerwieni, żółci, brązu oraz szarości po odcień czerni. Ponadto, w zależności od oczekiwanych właściwości i parametrów, możecie wybrać także sposób produkcji: cegła oryginalnie ręcznie formowana, cegła z liniami wodnymi lub wyprodukowana z pomocą prasy pasma gliny, tj. produkty wszystkich trzech możliwych sposobów produkcji i nadania formy. Ponadto możecie wybierać spośród ogromnej ilości wszystkich możliwych formatów. Oprócz niemieckich formatów –normalnego (NF), drobnego (DF) i formatu Reichsformat(RF) możemy zaproponować holenderskie formaty Waalformat (WF) i Waaldickformat (WDF) oraz duńskie formaty Normalformat (DNF). Znaczną

część naszego asortymentu niekończącej się taśmy możecie również otrzymać w formie 2DF. W związku z tym oprócz jednolitego czerwonego koloru możemy zaproponować także niektóre inne kolory dużych formatów 3DF i 4DF. Ponadto dostępna jest również cegła mrozoodporna, którą wykorzystuje się głównie do budowy stajen, obiektów rolniczych oraz przemysłowych, bardzo często też jest układana w jednym rzędzie.

Oprócz naturalnej powierzchni oryginalnego ręcznego formowania i powierzchni cegły z liniami wodnymi, w trakcie produkcji z pomocą prasy pasma gliny dajemy Państwu możliwość wyboru powierzchni – od równej, z piaskową posypką, strukturalną, strukturalną z posypką piaskową, okorowaną. Na życzenie produkujemy dla Państwa produkty o indywidualnym charakterze, specjalne formaty, cegłę o wyszukanych kształcie, wszystko to w opracowanym dla Państwa kolorze.